

COMPACT 2 NDT

Bestellnummer: 1193 - X - Y000

X: 1 50 Hz Y: 0 Untergestell
2 60 Hz 7 Unterschrank

COMPACT 2 NDT

Ordernummer: 1193 - X - Y000

X: 1 50 Hz Y: 0 Open working table
2 60 Hz 7 Closed base

Die Filmentwicklungsmaschine COMPACT 2 wurde um eine Gerätevariante erweitert. Bis zur Drucklegung konnte diese leider nicht in die Bedienungsanleitung aufgenommen werden. Wir bitten freundlichst um Beachtung.

Die Bedienungsanleitung ist weiterhin allgemeingültig.

Einführung

Bei der Compact 2 NDT Entwicklungsmaschine wurden die Betriebsparameter Durchlaufzeit und Entwicklertemperatur den Anforderungen der NDT-Filme angepaßt. Daraus ergeben sich nachfolgende Änderungen gegenüber der Compact 2 Standardmaschine.

Allgemein

Um eine konstant gute Filmqualität zu erhalten, muß die NDT-Walze (obere Walze im erstes Walzenpaar des Fixiererracks) je nach Filmdurchsatz, Chemie und Film alle 3 - 6 Monate getauscht werden. 3 Ersatzwalzen sind der Maschine beigelegt.

Achtung:

Es ist zu beachten, daß kein Schmutz über den Film in die Entwicklungsmaschine gelangt.

Technische Daten (Seite 4)

Entwicklungskapazität: 174 Filme 24x30 cm (quer) niedrigste Durchlaufzeit
Durchlaufzeit: 2 - 10 min
Einzugsgeschwindigkeit: 15,5 - 76,5 cm/min
Entwicklungszeit: 28 - 142 sec
Entwicklertemperatur: 26 - 40°C

Durchlaufzeit (Seite 14)

Durchlaufzeit von 2 - 10 min

The Film Processor Compact 2 series was extended by a further version. Information about this type is unfortunately not included in the manual. We ask for your kind attention.

The manual is universally applicable.

Introduction

Processing time and developer temperature of the Compact 2 NDT processor have been adjusted to the requirements of NDT-films. This results in the following modifications compared with the Compact 2 standard processor.

In general

To maintain constantly good film quality the NDT-roller (upper roller of first roller pair of fixer rack) has to be changed every 3 - 6 months, depending on the quantity of films processed, the chemicals and films used. Three replacement rollers are delivered together with each machine.

Attention:

Please take care that the film does not carry any dirt into the processor.

Technical Specifications (Page 4)

Processing capacity: 174 films 10x12" (crosswise) lowest processing time
Processing time: 2 - 10min
Infeed speed: 15,5 - 76 cm/min.
Developing time: 28 - 142 sec.
Developer temperature: 26 - 40°C

Processing time (Page 14)

Processing time from 2 - 10 min

Zusammenhang Durchlaufzeit zu Entwicklerzeit / Processing and developer time relation

Durchlaufzeit (min.) Processing time (min.)	Entwicklerzeit (sec.) Developer time (sec.)	Einzugsgeschwindigkeit (cm/min) Infeed speed (cm/min)
2,0	28	76
2,5	35	61
3,0	42	51
3,5	49	45
4,0	57	38
4,5	64	34
5,0	71	31
5,5	77,5	28
6,0	84	25,5
6,5	91	24
7,0	98	22,5
7,5	106	21
8,0	114	19
8,5	121	18
9,0	128	17
9,5	135	16
10,0	142	15,5

Entwicklertemperatur (Seite 14)

Entwicklertemperatur von 26-40°C

Ersatzteilliste (Seite 38-41:)

Pos.	B.-Nr.	Bezeichnung
24	0193-0-0900	Leistungssteuerteil C2 NDT
34	1193-0-1503	Schnecke NDT
-	1193-0-0300	Walzenpaket Entwickler NDT
-	1193-0-0400	Walzenpaket Fixierer NDT
-	1193-0-0600	Walzenpaket Wasser/Trockner NDT
79	1193-0-0310	Antriebswelle C2 NDT
84	1193-0-0302	Zahnrad schrägverzahnt NDT
93	1193-0-0307	Walze NDT (Eingangswalze im Fixier rack)

Developer Temperature (Page 14)

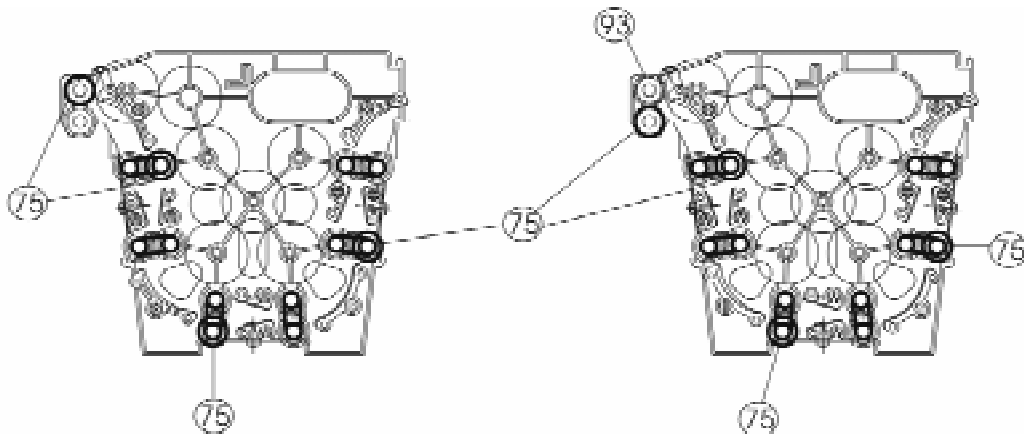
Developer temperature from 26-40°C

Spare parts list (Page 38-41:)







Pos.	O.-No.	Description
24	0193-0-0900	Power PCB NDT
34	1193-0-1503	Worm gear NDT
-	1193-0-0300	Roller rack developer NDT
-	1193-0-0400	Roller rack fixer NDT
-	1193-0-0600	Roller rack water/dryer NDT
79	1193-0-0310	Drive shaft C2 NDT
84	1193-0-0302	Tooth gear diagonal NDT
93	1193-0-0307	Roller NDT (input roller of fixer rack)

**Entwickler (rot)
Developer (red)**

**Fixierer (blau)
Fixer (blue)**



**Wasser/Trockner (beige)
Water/dryer (beige)**

-  Gummilwalze / rubber roller 1101-0-0307 — 75
-  PU-Walze / PU-roller 1101-0-0306
-  Leitschiene 2 geb. m. Nase / guide bar 2 bent with nose 1101-0-4600
-  Leitschiene 2 gebogen / Guide bar 2 bent 1101-0-3700
-  Leitschiene gerade kurz / guide bar short 1190-0-3600
-  Laufbuchse m. Abstand / distance bearing bush 1102-0-0401

